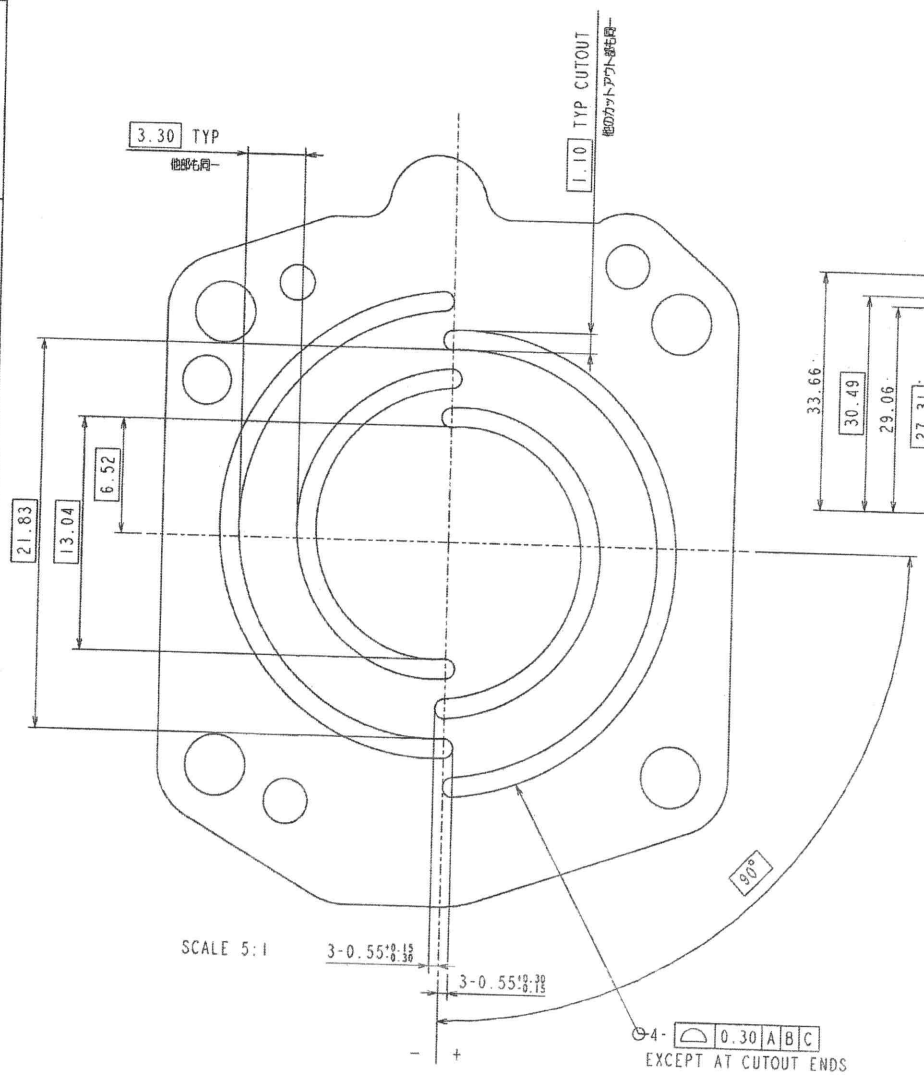
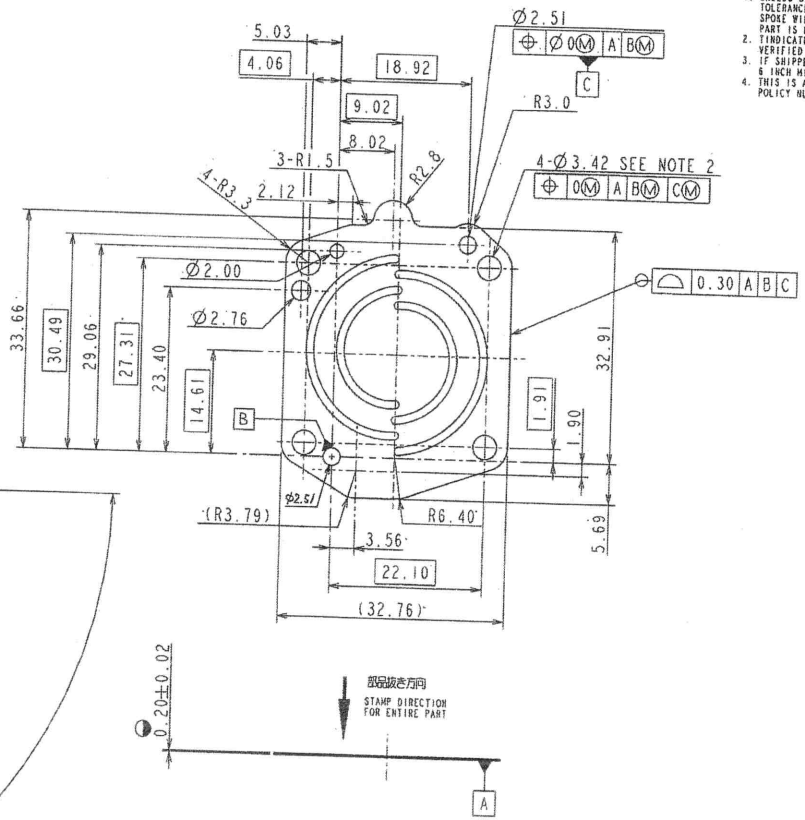
注記：
1. 特に指定されていない限り、全ての位置公差、外形公差、スポーク幅は部品全体を平らな状態に固定して測定する事。
2. 図示孔に対して1つのパターンで同時に位置を測定する事。
3. ロール形状でサプライヤーから出荷するならば芯の直径が152.4mm(6 inch)以上のロールを使用する事。
4. 本パーツは重要部品であり、WEMのポリシーナンバーD.02.06に従う事。

NOTES:
1. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL POSITION TOLERANCES, PROFILE TOLERANCES, AND SPOKE WIDTH MUST BE VERIFIED AS ENTIRE PART IS HELD IN A FLATTENED STATE.
2. TINDICATED HOLES ARE TO HAVE THEIR POSITIONS VERIFIED SIMULTANEOUSLY AS A SINGLE PATTERN.
3. IF SHIPPED FROM SUPPLIER IN ROLL FORM, USE A 6 INCH MIN CORE DIAMETER.
4. THIS IS A KEY COMPONENT AND SUBJECT TO WEM POLICY NUMBER D.02.06





--	重症出図	---	河田	寺坂	福井	1.29.21	G3172
REV.	CHANGE		LOC	DRN	CHK	APP	DATE	NO.

1個 KCCシンボルを適用 IPC KCC's APPLY	金型取数 : 13 NUMBER OF CAVITIES	HDA
Part must comply with WDSL latest version, see http://wolbro.com/suppliers.aspx	VOLUME/UNITS: ---	WEIGHT/UNITS: ---
◇ CRITICAL CHARACTERISTIC ◒ MAJOR CHARACTERISTIC	寸法は全てインチ表記。メートル表記は参考値。 寸法表記の小数点以下1桁までの公差の場合は ： ±0.2 寸法表記の小数点以下2桁までの公差の場合は ： ±0.12 角度は ±1.0° UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS 1 PL DEC. ±0.2 2 PL DEC. ±0.12 ANGLES ±1.0°	
PART MUST BE CLEAN AND FREE OF OIL AND FOREIGN MATTER		

HARDNESS:-- 硬度：--	HEAT TREAT:-- 熱処理：--		
FINISH:--- 仕上げ：---	SURF. TREAT:-- 表面処理：--		
MATERIAL 材質	NICHIAS TOMOBO No.9001 --- --- ---	CONTROL LOC. JPN	EXCLUSIVITY YIO
		EXP.NO. ES-41790	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED INTERPRET DIMS AND TOLS PER ISO STANDARDS 1101, 1660 2692, 2768, 5458, 5459	PART NAME 部品名称： SUPPORT		
SCALE:尺度 2:1	SHEET 1/1	PART NO. 部品番号： 65-56	