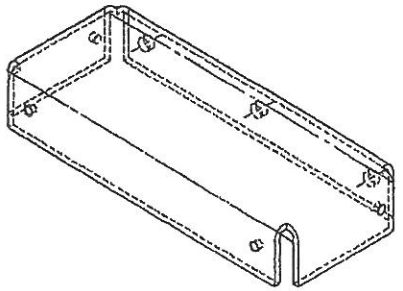
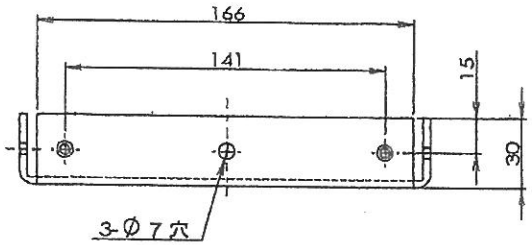
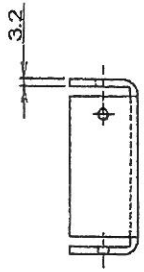
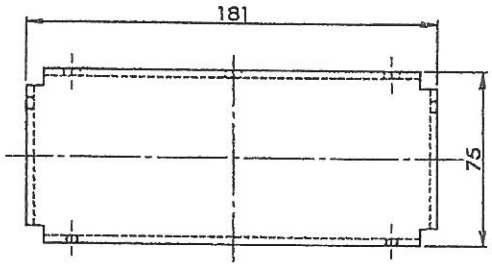
A17/17 3/4日

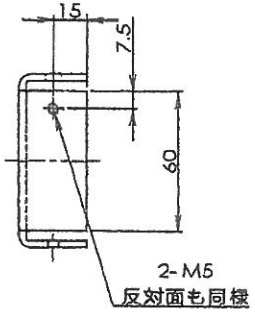
寸法区分	～10以下	10以上～30以下	30以上～120以下	120以上～315以下	315以上～1000以下	1000以上～2000以下
切削加工寸法の普通許容差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.8
(一) ( ) ∨∧ ∨∧ (⊔) (⊢) ( )	0.05	0.1	0.15	0.2	0.3	0.5

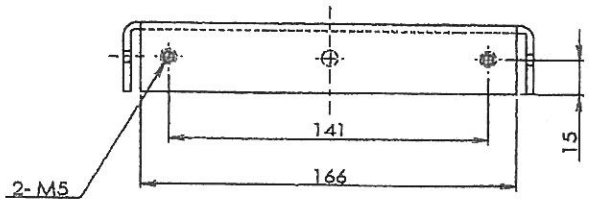












塗装色　日塗工番号49-60P 旧番号552（マンセル10G6/8）

	A	17	マストカバーブラケット		SPCC	2	2
	区分	部番	部品名		材質	員数	発注数
	作成日	2016年02月15日	三角法	機名	LIXIL下妻 段ボール自動連結切断機		
仕上	設計	製図	検図	承認	尺度		
	八島	八島	加賀沢	戸花	1:2	図番	194001-A-17-r0B
表面処理 塗装							
熱処理(HRC)							

A3

194001-A17_マストカバーブラケット/194001-A-17-r0B_マストカバーブラケット